



**OK-080C**

## Otomatik Kesim Makinası Kontrol Kartı

### Genel Uyarılar

- Besleme gerilimlerini kontrol etmeden cihazı monte etmeyiniz, bağlantı veya bakım yapmadan enerjinin kesik olduğundan emin olunuz.
- Cihazı yüksek neme veya suya karşı koruyunuz. Ani nem değişimlerinde, su yoğunlaşmasına dikkat ediniz.
- Cihaz çıkışlarına yük bağlanırken, teknik bilgilerde verilen çıkış akımlarına dikkat ediniz.
- Arıza durumunda cihazı kesinlikle açmayınız.

### Genel Tanımlamalar

- 6 NPN tranzistör valf çıkışı.
- 5 kuru kontak dijital giriş; start, stop ve testere geride ve sağ, sol svicleri.
- 1 zaman göstergesi. Her işlemin süresini geri doğru sayar. Kalan süre görünür.
- 16 led gösterge ile makinenin valflerinin durumlarını ve testerenin yönünün gösterilmesi.

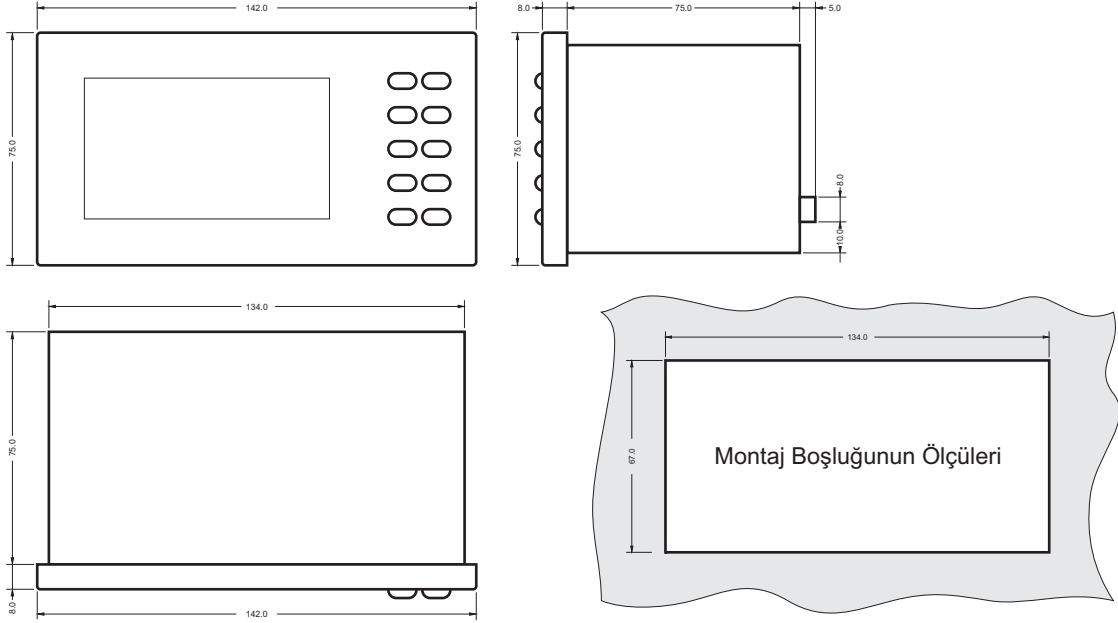
### Özellikler

- Çok kolay kullanım.
- Sağlam ön panel, sağlam mekanik yapı, kauçuk tuşlar.
- Okunaklı, anlaşılır gösterge.
- Makina fonksiyonlarını gösteren led indikatörler.
- Kompak yapı, kolay elektrik bağlantısı.
- Basit tak/çalıştır yapı, ayar gerektirmeden çalışabilme özelliği.
- Bütün ara zamanları ayarlayabilme özelliği.
- Testerede ara açılardaki kesimden sonra sviclere vurmasını önleme.
- Farklı renk ve ön tasarım seçenekleri.
- Farklı dillerde ve firmaya özel ön panel seçenekleri.

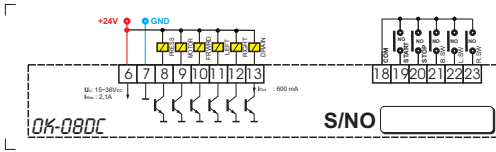
### Teknik Özellikler

Elektriksel özellikler	
Besleme gerilimi	24 VDC
Besleme gerilimi aralığı	15 - 36VDC
Güç tüketimi	*0,5A IMax : 1,8A *(valfler Hariç)
Çıkış Tipi / Akımı / Adet	NPN tranzistör / IOut: 0,6A Max. / 6 Adet
Giriş Tipi / Akımı / Adet	Kuru kontak NPN giriş / 5 - 20 mA / 1 start + 1 stop + 3 Switch
Testere Yön seçimi	Sağ 45, Sol 45, serbes aç
İşlem Seçimi	Tek kesim, Otomatik kesim, Full kesim işlemi(işleme başlangıç konumuna dönme)
Çalışma sıcaklığı	0 - 70°C
Ortam nem oranı	%25 ile %85 arası yoğunlaşma olmadan
Fiziksel özellikler	
Boyutlar	E: 75,0 x B: 142,0 x U: 87,0 mm (Klamens bağlantıları olmadan)
Ağırlık	300 gr
Pano açma boyutu	68,0 x 135,0 mm
Mukavva kutu boyutu	105 x 160 x 95 mm
Koli adedi	10 Adet

## OK-08DC Boyut Ölçüleri



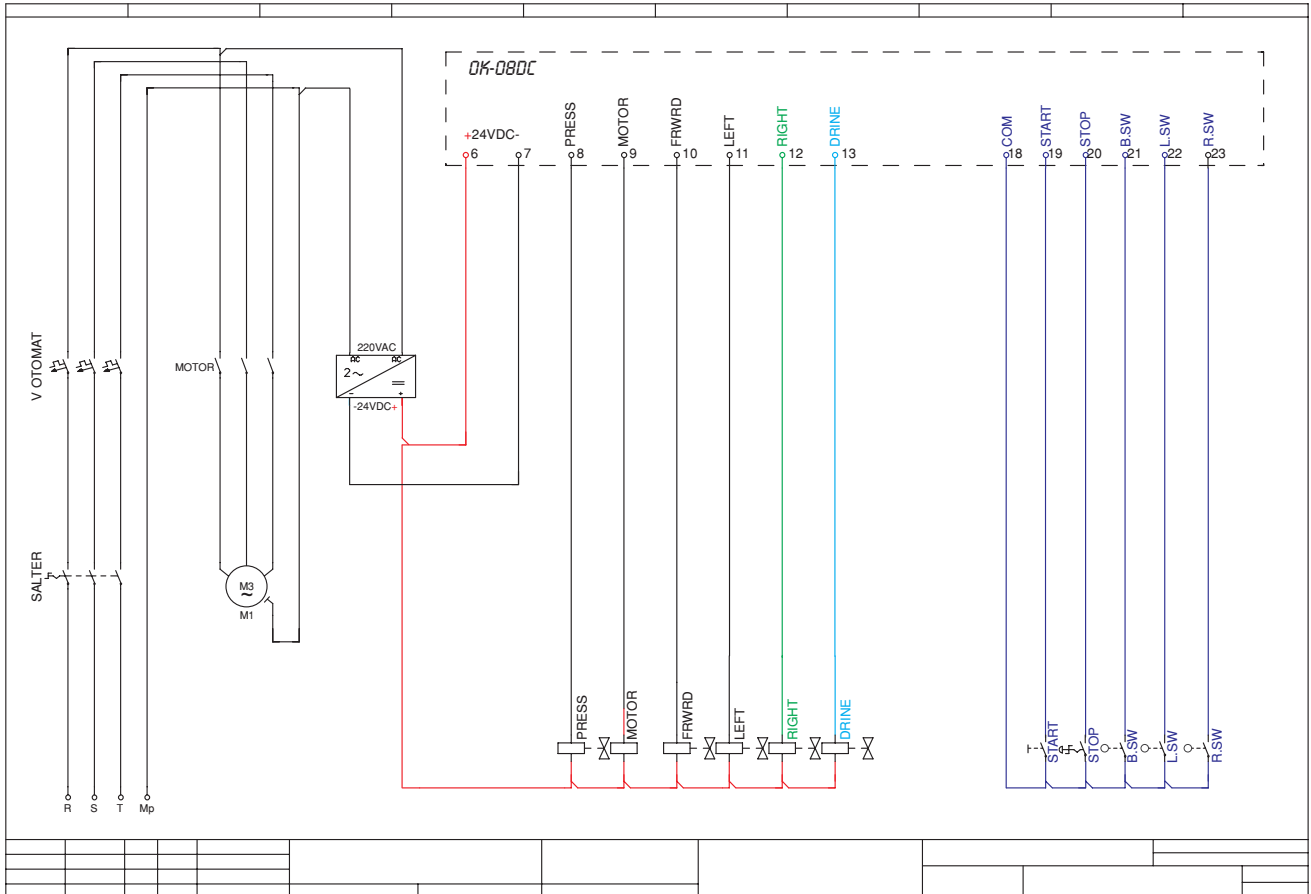
## Arka Etiket



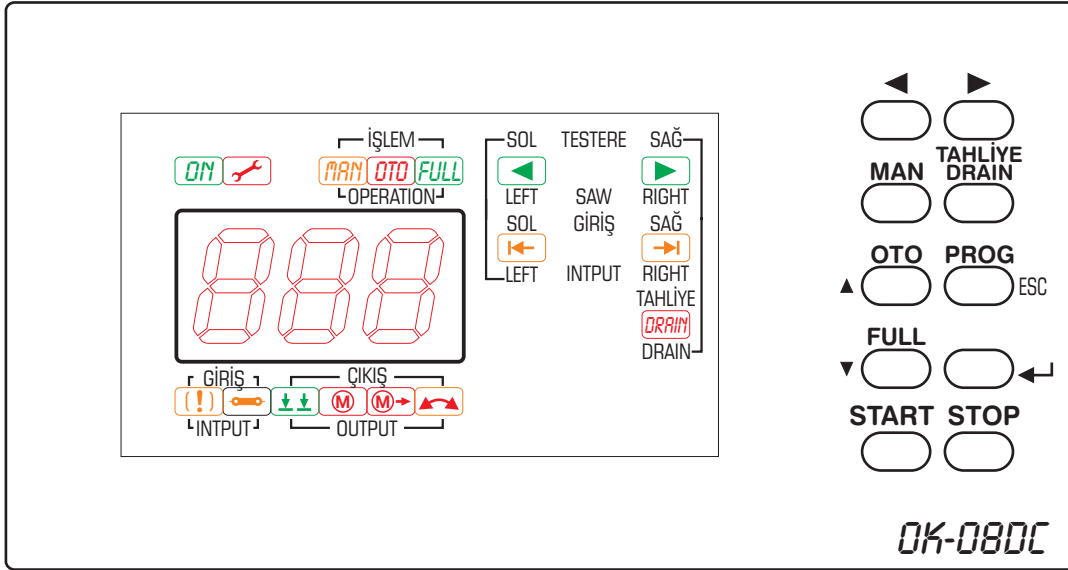
**OTOMATİK  
KESİM**  
Besleme: 24 VDC  
Çıkış : 24 VDC  
www.ne-ka.com.tr

OK-08DC  
Arka etiketi

## Elektrik Kumada Bağlantısı



## OK-080C Tuşlar Ve Açıklamaları



	Makinanın çalıştığını gösterir. Program modunda söner.
	Program modunun aktif olduğunu gösterir
	Manuel modunda olduğunu gösterir. Makina bu modta testere olduğu yerde sadece 1 kere kesim yapar geri döner.
	Oto modu. Makina bulunduğu 45 dereceden kesim yapar diğer 45 dereceye geçip ikinci kez kesim yapar.
	Full mod. Bulduğu yerden keser diğer tarafa yatıp keser, tekrar ilk kestiği tarafa döner.
	Testere konumunun sağ yada sol tuşuna basıldığını gösterir.
	Açı sviçleri. Testerenin sağ yada sol sviçe bastığını gösterir.
	Testere manuel konumda. kesme açısı elle istenildiği gibi ayarlanabilir.
	Testere manuel konumda. kesme açısı elle istenildiği gibi ayarlanabilir.
	Stop butonu basılı olduğunda uyarı için yanıp söner
	Testerenin geri konumunda olduğunu gösterir.
	Presin basılı olduğunu gösterir.
	Motorun çalıştığını gösterir.
	Motorun ileri çıktığını gösterir.
	Testerenin açı değiştirmekte olduğunu gösterir.
	Zamanı gösterir.  ledi yanarken zamanları ayarlama kullanılır
	Testere açısı seçme tuşları. Sağ, sol ve sebes açı seçim tuşları.
<b>MAN</b>	Manuel işlemi tuşu. Testere bulunduğu konumdan 1 kere keser geri gelir.
<b>OTO ▲</b>	Otomatik işlemi tuşu. Testere bulunduğu konumdan keser, yön değiştirir bir daha keser, kestiği tarafta kalır.  ledi yanarken menülerde gezmeye ve parametre değerini artırmaya yarar.
<b>FULL ▼</b>	Full işlemi tuşu. Testere bulunduğu yerden keser, yön değiştirip bir daha keser, yön değiştirir ilk bulunduğu konuma gelir.  ledi yanarken menülerde gezmeye ve parametre değerini azaltmaya yarar.
<b>PROG ESC</b>	Program moduna girmek için kullanılır.  ledi yanarken esc görevi görür.
	ledi yanarken enter görevi görür. Parametreleri onaylamakta kullanılır.
<b>START</b>	Start tuşu: Makinayı çalıştırmak için kullanılır.
<b>STOP</b>	Stop tuşu: Makinayı durdurmak için kullanılır.

### Makina Ayarlarını Yapmak

- **İşlem seçmek:** [MAN],[OTO],[FULL] tuşlarına basarak işlem seçimi yapılır.
- **Testere açısını değiştirmek:** [],[],[] tuşuna basılarak testere açısı seçilir.[] seçilmeden testere elle istenilen açığa getirilebilir.
  - konumunda iken makina hangi modda olursa olsun sadece keser ve geri döner.otomatik veya full çalışmaz.
  - konumunda iken, [],[] tuşuna basabilmek için testere önce elle herhangi bir tarafa yatırılır ondan sonra istenilen tuş basılabilir. Testere ortada iken [],[] tuşları işlem görmezler.
- **Makinayı çalıştırma ve durdurma:** [START] tuşuna basarak makina çalışır.
- [STOP] Tuşuna basarak makina durdurulur.

### Fuar Modunda Çalışma

- Program moduna girilir.
- [STOP] Parametre değeri <16> yapılır. [] basılır
- [STOP] Tusuna basılıncaya kadar çalışır.

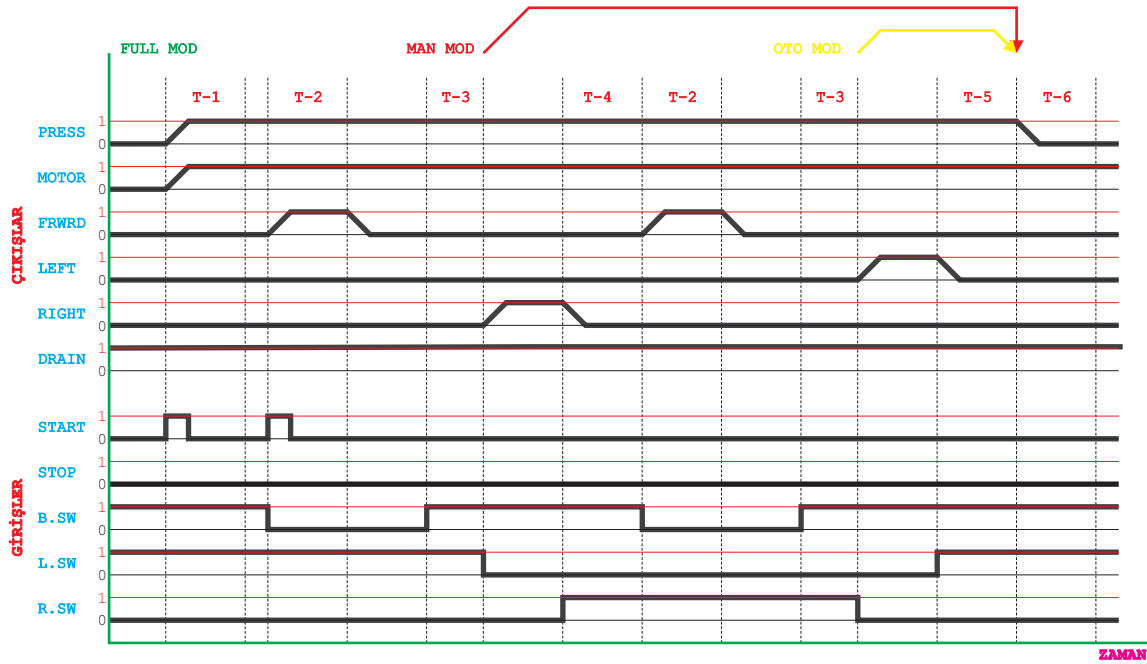
### Program Parametrelerinin Değiştirilmesi

- [**PROG**] tuşuna basılır. ledi söner ledi yanar
- [],[] tuşları ile şifre girilip [] tuşuna basılır.
- [],[] tuşları ile parametreler gösterilir.
- [] tuşuna basılırsa seçilen parametre değeri ekrana gelir.
- [],[] tuşları ile deger değiştirilir.
- [] tuşuna basılırsa yeni deger kabu edilir. [ESC] ile eski deger korunur.
- Parametreler gösterilirken [ESC] tuşuna basılırsa ledi yanar, normal ekrana dönmüş olur.

## OK-080C Parametreler Ve Açıklamaları

	Açıklama	Aralık	Değer
SFR	Şifre değeridir. 0 girilirse, parametrelere şifresiz girilir. Şifre iptal olur.	0.0 - 99.9	0.0
T-1	Start verilince presin sıkma süresi, motor çalışır.	0.1 - 99.9 sn	1.0 sn
T-2	Tekrar start verince, motorun ileriye gitme süresi.	0.1 - 99.9 sn	2.5 sn
T-3	Motor geri döndüğünde diğer işleme geçmesi için gereken süre.	0.1 - 99.9 sn	0.5 sn
T-4	Motor sol svıce basınca diğer işleme geçmek için gereken süre.	0.1 - 99.9 sn	0.5 sn
T-5	Motor sağ svıce basınca diğer işleme geçmek için gereken süre.	0.1 - 99.9 sn	0.5 sn
T-6	Presin bırakma süresi	0.1 - 99.9 sn	0.5 sn
T-7	Stop butonunun süreleri	0.1 - 99.9 sn	2.0 sn
T-8	Tahliye valfinin süresi	0.1 - 99.9 sn	0.5 sn
TST	Makinanın fuar modu çalışması. Bu parametreyi 16 yapınca makina fuar modunda stopa basılana kadar çalışır. Fuar modunda testere dönmez, sadece hareketler çalışır.	0.1 - 99.9	0.0

### Zaman Diagramı



### Dikkat Edilmesi Gereken Özellikler:

- Makinaya enerji verildiğinde, testere sağ veya sol svıce basmıyorsa testere tahliye konumunda açılır.
- Makina tahliye konumunda iken, mod otomatik yada full de olsa testere sadece bir kere kesim yapar, işlem tamamlanır.
- Makina Tahliye konumuna alındığında testere açısı elle ayarlanıp, mekanik olarak sıkıştırılır.
- Makina Tayhliye konumunda iken, testere açısı normalde sağa veya sola yatırılmadan sağ ve sol tuşlar aktif olmaz.
- Makina bir kere çalıştırılınca testere motoru stopa basılmadığı sürece çalışmaya devam eder.
- Makina fuar modunda iken testere herhangi bir olumsuz duruma yol açmamak için çalışmaz, diğer bütün fonksiyonlar çalışır.
- Makine fuar modunda iken stop butonuna basılıncaya kadar çalışmaya devam eder.
- 8. Zaman Makinenin tahliyeden sonra silindirlere hava almak için gereken süredir.