



KT-08DC

Köşe Temizleme Makinası Kontrol Kartı

Genel Uyarılar

- Besleme gerilimlerini kontrol etmeden cihazı monte etmeyiniz, bağlantı veya bakım yapmadan enerjinin kesik olduğundan emin olunuz.
- Cihazı yüksek neme veya suya karşı koruyunuz. Ani nem değişimlerinde, su yoğunlaşmasına dikkat ediniz.
- Cihaz çıkışlarına yük bağlanırken, teknik bilgilerde verilen çıkış akımlarına dikkat ediniz.
- Arıza durumunda cihazı kesinlikle açmayınız.

Genel Tanımlamalar

- 8 NPN tranzistör valf çıkışı.
- 3 kuru kontak dijital giriş; start, stop ve kazıma geri dönüşleri.
- 1 zaman göstergesi. Her işlemin süresini geri doğru sayar. Kalan süre görünür.
- 27 led gösterge ile makinenin valflerinin durumlarını ve bıçak seçimlerinin gösterilmesi.
- Her bıçak için bir tuş.
- 2 piston ile 3 veya 4 bıçak seçimi.

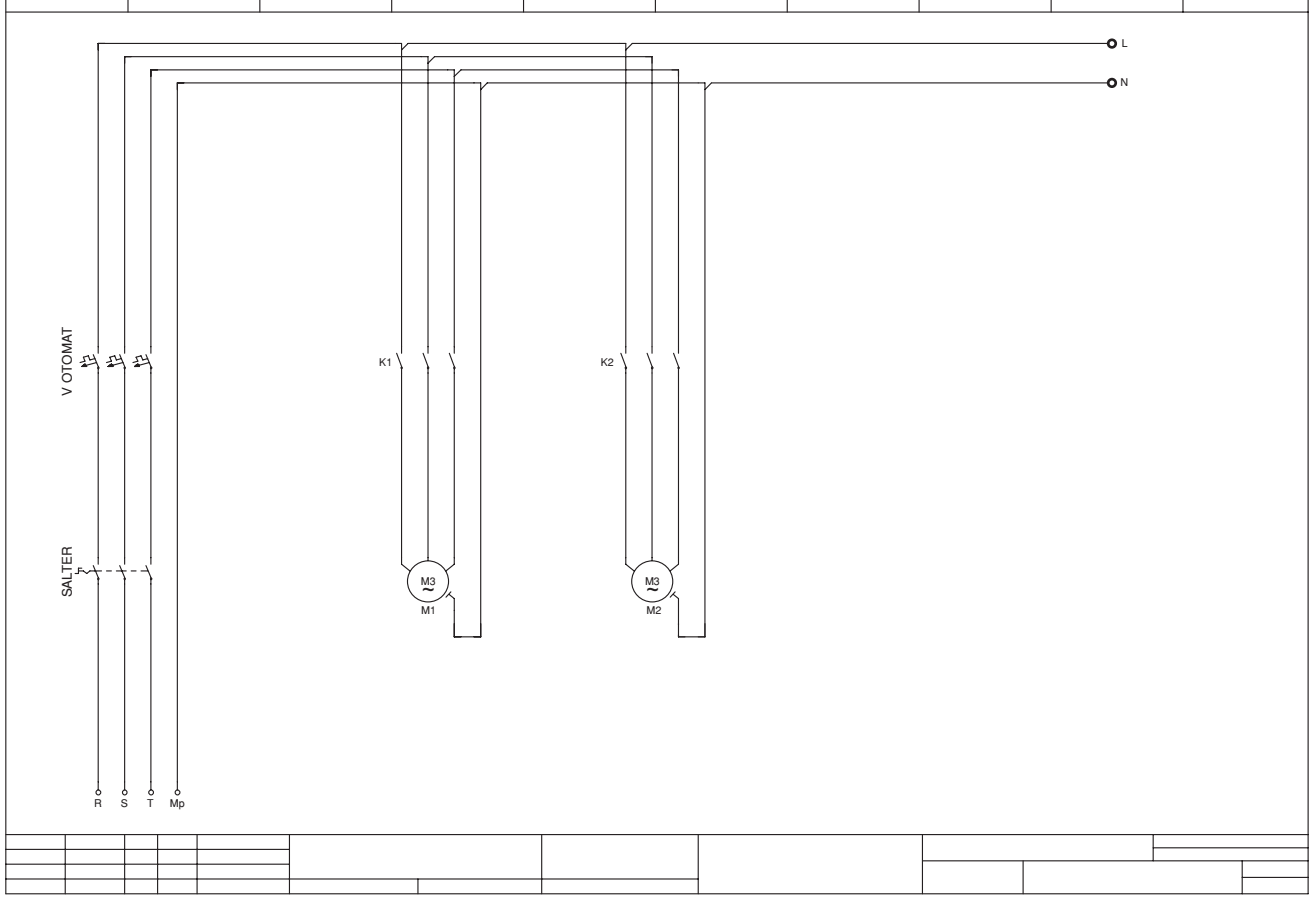
Özellikler

- Çok kolay kullanım.
- Sağlam ön panel, sağlam mekanik yapı, kauçuk tuşlar.
- Okunaklı, anlaşılır gösterge.
- Kompak yapı, kolay elektrik bağlantısı.
- Basit tak/çalıştır yapı, ayar gerektirmeden çalışabilme özelliği.
- Makinenin hareketlerini gösteren ledler.
- Bütün ara zamanları ayarlayabilme özelliği.
- Çok kolay bıçak seçimi. Her bıçak için bir tuş. İstenirse bıçaklar kapatılabilir.
- Farklı bıçak sayılarına göre farklı ön panel seçenekleri. 2 motor, 4 bıçak, 2 motor 6 bıçak ve 2 motor 8 bıçak.
- Bıçaklar yazılımdan kapatılabilir. kullanılmayan bıçakların ledleri ön panelde söner.
- Farklı renk ve ön tasarım seçenekleri.
- Farklı dillerde ve firmaya özel ön panel seçenekleri.

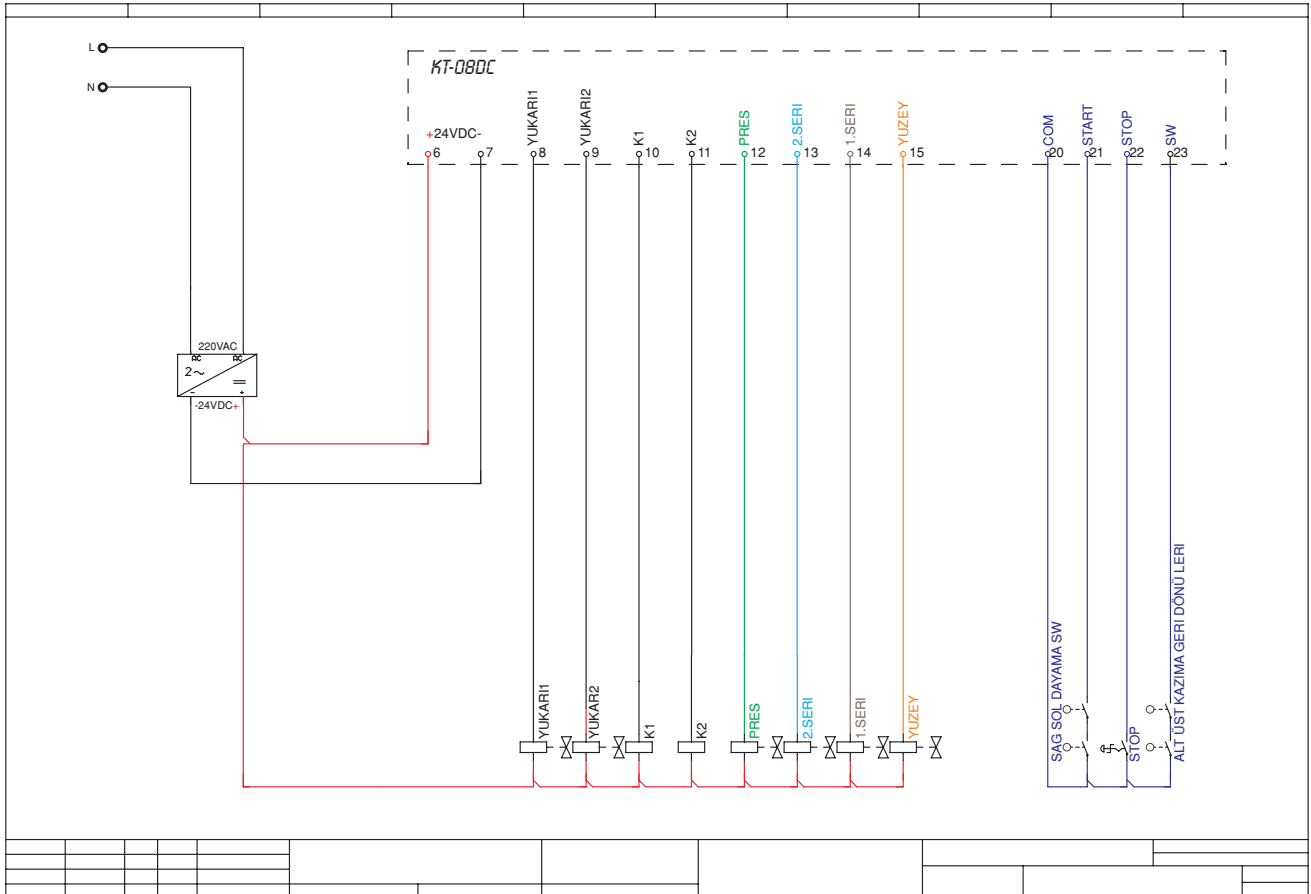
Teknik Özellikler

Elektriksel özellikler	
Besleme gerilimi	24 VDC
Besleme gerilimi aralığı	15 - 36VDC
Güç tüketimi	*0,5A IMax : 1,8A *(valfler Hariç)
Çıkış Tipi / Akımı / Adet	NPN tranzistör / IOut: 0,6A Max. / 8 Adet
Giriş Tipi / Akımı / Adet	Kuru kontak NPN giriş / 5 - 20 mA / 1 start + 1 stop + 1 Switch
Bıçak Seçimleri	Çift piston ile 3 veya 4 bıçak, tek piston ile 2 bıçak, pistonsuz tek bıçak, 1 veya 2 motorlu.
İşlem Seçimi	Kazıma, kertme ve komple her ikisinde.
Çalışma sıcaklığı	0 - 70°C
Ortam nem oranı	%25 ile %85 arası yoğunlaşma olmadan
Fiziksel özellikler	
Boyutlar	E: 75,0 x B: 142,0 x U: 87,0 mm (Klamens bağlantıları olmadan)
Ağırlık	300 gr
Pano açma boyutu	68,0 x 135,0 mm
Mukavva kutu boyutu	105 x 160 x 95 mm
Koli adedi	10 Adet

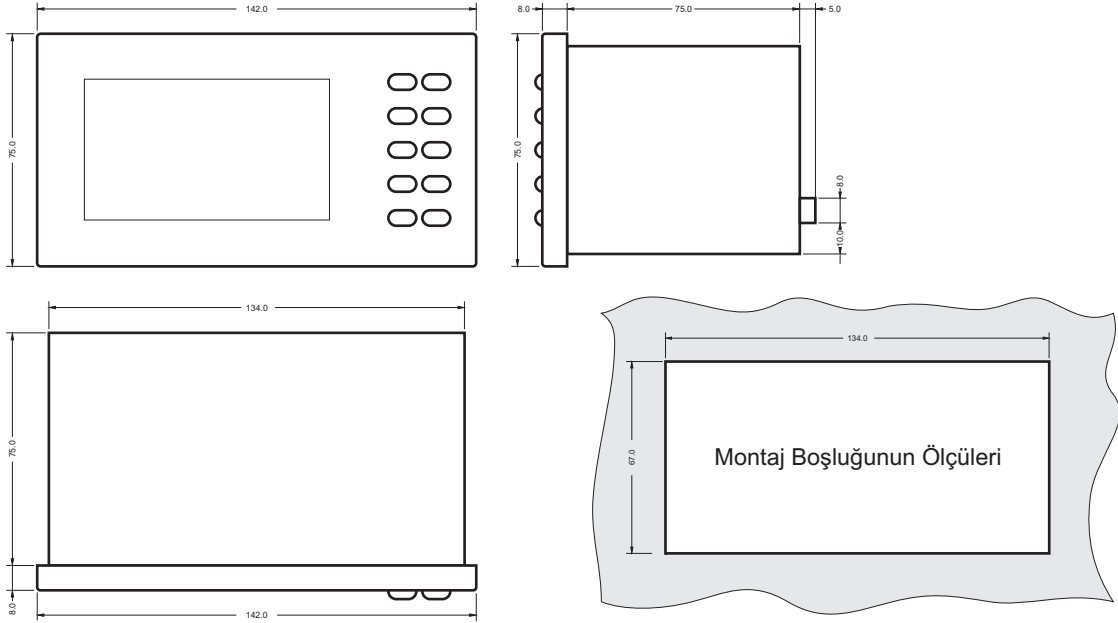
KT-08DC Elektrik Güç Bağlantısı



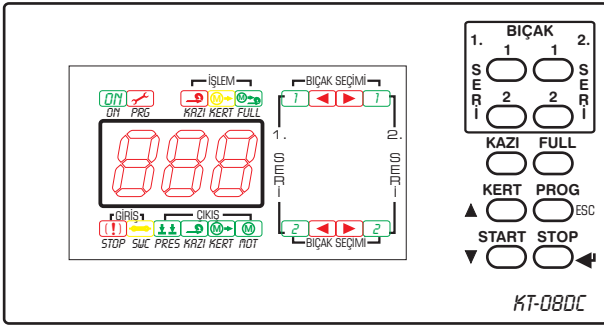
Elektrik Kumada Bağlantısı



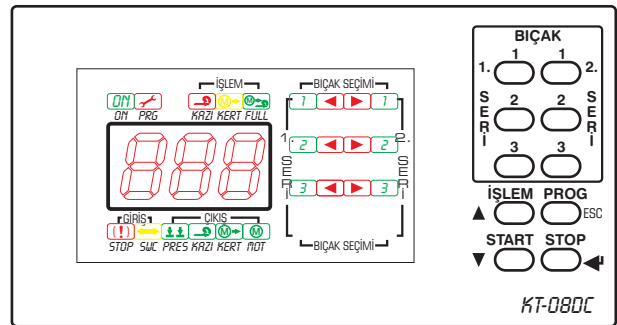
KT-08DC Boyut Ölçüleri



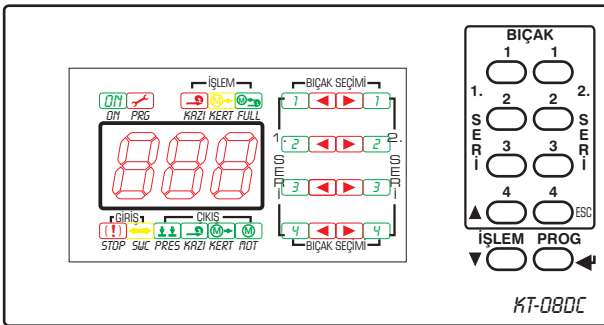
Bıçak Durumuna Göre Panel Seçenekleri



İki Motor, İkişer Bıçak

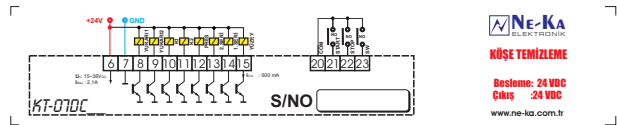


İki Motor, Üçer Bıçak



İki Motor, Dörder Bıçak

Arka Etiket



KT-08DC Arka etiketi

Makinanın Kullanılması
















- **Bıçak seçimini yapmak:** Bıçak modeline ve aktif olan bıçağın tuşuna basarak. Bıçak seçme işlemi yapılır.
- **İşlem Seçimini yapmak:** [İŞLEM] tuşuna basılarak sırayla kazı, kert ve full ledleri yanar. aktif olan led hangi işlemin seçildiğini gösterir.

Not: Bıçak seçimi ve işlem seçimi sadece makina stop konumunda iken yapılabilir.

Parametrelerin ayarlanması

- [PROG] tuşuna basılır. ON ledi söner SET ledi yanar
- ▲ ▼ tuşları ile şifre girilip ◀ tuşuna basılır.
- ▲ ▼ tuşları ile parametreler gösterilir.
- ◀ tuşuna basılırsa seçilen parametre değeri ekrana gelir.
- ▲ ▼ tuşları ile değer değiştirilir.
- ◀ tuşuna basılırsa yeni değer kabul edilir. ESC ile eski değer korunur.
- Parametreler gösterilirken ESC tuşuna basılırsa SET ledi söner ON ledi yanar, normal ekrana dönlümüş olunur.

KT-08DC Tuşlar Ve Açıklamaları

 ON	Makinanın normal çalıştığını gösterir
 PRG	Program modunun aktif olduğunu gösterir
 KAZI	Sadece yüzey temizleme modunda çalıştığını gösterir
 KERT	Sadece Kertme işlemi yapılacağını gösterir
 FULL	Kazıma ve kerme yapılacağını gösterir
 STOP	Stop butonu basılı olduğunda uyarı için yanıp söner
 SWC	Kazıma svici basılı
 PRES	Pres çıkışını gösterir
 KAZI	Kazıma çıkışını gösterir
 KERT	Kertme çıkışını gösterir
 MOT	Motor çıkışını gösterir
 1 2 3 4	Aktif olan bıçakları gösterir
	Seçili olan bıçağı gösterir
 888	Zamanı gösterir.  PRG ledi yanarken zamanları ayarlama için kullanılır
1-2-3-4 BIÇAK	Bıçak seçim tuşları
İŞLEM	Kazıma, kertme ve full işlemlerini seçmek için kullanılır
PROG	Program moduna girmek için kullanılır
START	Makinayı çalıştırmak için kullanılır
STOP	Acil bir durumda makinayı durdurmak için kullanılır
KAZI	Sadece 2 bıçaklı modelde kazıma işlemine geçmek için kullanılır
KERT	Sadece 2 bıçaklı modelde kerme işlemine geçmek için kullanılır
FULL	Sadece 2 bıçaklı modelde full işlemine geçmek için kullanılır
▲ ▼	Program modunda menüde gezinmek, değeri değiştirmek için kullanılır
ESC	Program modunda menüden çıkmak, değeri değiştirmemek için kullanılır
←	Program modunda menüyü seçmek, değeri değişikliğini onaylamak için kullanılır

Parametreler Ve Açıklamaları

	Açıklama	Aralık	Değer
SFR	Şifre değeridir. 0 girilirse, parametrelere şifresiz girilir. Şifre iptal olur.	0.0 - 99.9	0.1
T-1	Köşe sviclerine basılınca presin sıkma süresi.	0.1 - 99.9 sn	1.5 sn
T-2	Kazımaların gitme süresi. Süre bitince kazıma geri döner. Svics basar.	0.1 - 99.9 sn	5.0 sn
T-3	Svicsiz çalışma için kullanılıyor.	0.1 - 99.9 sn	0.0 sn
T-4	Motor devrini alması için gereken zaman.	0.1 - 99.9 sn	1.5 sn
T-5	Motorun ileri gitme zamanı	0.1 - 99.9 sn	2.0 sn
T-6	Motorun geri dönme zamanı	0.1 - 99.9 sn	2.5 sn
T-7	Motorun durma zamanı	0.1 - 99.9 sn	1.5 sn
T-8	Presin bırakma zamanı	0.1 - 99.9 sn	1.5 sn
T-9	Stop basılınca geçecek ara zamanlar	0.1 - 99.9 sn	0.5 sn
BÇS	makinedeki bıçak sayısı	0.1 - 0.7	0.6

Zaman Diagramı

